

## Die Spezial Compounds



 **COSSA  
POLIMERI**  
ESTA THERMOPLASTIC POLYMERS



## Die Spezial Compounds

### ESTA FRP® (ABS, PC/ABS, PC, PS) »Lassen Sie nichts anbrennen«

ESTA FRP® bietet durch die vielen verschiedenen flammgeschützten Materialien in Natur oder Farbe eine große Vielfalt an Lösungsmöglichkeiten.

#### Die ESTA FRP® Varianten:

- **ESTADIENE® (ABS V-0):** extrem hohe Fließfähigkeit, sehr hohe Schlagzähigkeit, geringe Verzugsneigung
- **ESTABLEND® (PC/ABS V-0):** hohe Wärmeformbeständigkeit, guter Oberflächenglanz, hohe Bindehaftfestigkeit
- **ESTACARB® (PC V-0):** exzellente Wärmeformbeständigkeit, sehr gute Kerbschlagzähigkeit, extrem gute Witterungsbeständigkeit
- **ESTASTIR® (PS V-0):** sehr gute UV-Beständigkeit, exzellente Fließfähigkeit, geringe Verzugsneigung, hohe Festigkeit

Alle aufgeführten ESTA FRP® Produkte sind sowohl halogen- als auch schwermetallfrei, UL94 V-0 gelistet und zudem mit dem Status «all colours» versehen.

### ESTAPROP® (PP FR) »Feuer und doch nicht Flamme«

ESTAPROP® FR sind flammgeschützte PP-Compounds mit diversen UL94-Listungen als Homo- oder Copolymer mit verschiedenen Verstärkungsstoffen und Modifikatoren. Die ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit von PP gepaart mit verschiedenen Flammenschutzsystemen ergeben außergewöhnliche Polymereigenschaften.

- **PP Copo (GF):** hohe Schlagzähigkeit, extrem gute Chemikalienbeständigkeit, Extrusion/Spritzguß, V-0/V-2, gute Kaltschlagzähigkeit
- **PP Homo (GF):** sehr hohe Steifigkeit und Festigkeit, V-0/V-2, verzugsarm, Extrusion/Spritzguss
- **PP Homo/Copo (T):** geringe Dichte, geringe Verzugsneigung, hohe Festigkeit kombiniert mit guter Schlagzähigkeit, Extrusion/Spritzguß, V-0/V-2
- **PP Homo/Copo (EM):** extrem hohe Kälteschlagzähigkeit, transparent/transluzent, sehr gute Kerbschlagzähigkeit, V-0/V-2, Extrusion/Spritzguss

Im Bereich der flammgeschützten ESTAPROP® PP-Compounds sind noch weitere, hier nicht aufgeführte, Kombinationen möglich. Auch bereits eingefärbte Materialien sind denkbar, da alle geprüften Compounds mit «all colours» bei UL94 gelistet sind, bzw. in einigen speziellen Fällen auch mit sog. «Kundenfarben» freigeprüft wurden.

### ESTABLEND® (PC/ABS + (GF), PC/ASA + (V-0), PA/ABS + (GF)) »Kombinationsfreudig«

ESTABLEND® setzt mit seinen extrem großen Kombinationsmöglichkeiten verschiedener Kunststoffe, neue Maßstäbe für viele kundenspezifische Problemlösungen. Ob glasfaserverstärkt oder auch in V-0; es gibt immer eine Lösung.

- **ESTABLEND® ABS (PC/ABS + (GF)):** exzellente Schlag- und Kerbschlagzähigkeit bis -50 °C, extrem hohe Fließfähigkeit, sehr hohe Steifigkeit
- **ESTABLEND® PSA (PC/ASA + (V-0)):** sehr hohe Witterungsbeständigkeit, hoher Oberflächenglanz, flammgeschützt, hochschlagzäh
- **ESTABLEND® PA (PA/ABS + (GF)):** hohes akustisches Dämpfungsverhalten, matte Oberfläche, angenehme Haptik, extrem hohe Steifigkeit

ESTABLEND® sind Werkstoffe, die durch die gezielte Kombination verschiedener Polymere und deren Eigenschaften immer mehr das Interesse der Kunststoffbranche wecken. Gerade die Automobilindustrie, sowohl im Interieur-Bereich mit der guten Haptik, dem guten Fließverhalten für dünnwandige Bauteile, den guten akustischen Eigenschaften und natürlich dem guten Crashverhalten, als auch im Exterieur-Bereich mit der ausgezeichneten Witterungsbeständigkeit und der hervorragenden Lackierbarkeit, setzt zunehmend auf diese Lösungen.

### ESTATER® (PBT + (GF) + (V-0), PET, PBT/PET) »Zusammenfügen was zusammen gehört«

ESTATER® zeichnet sich durch geringe Feuchtigkeitsaufnahme, sehr gute Dimensionsstabilität und gute mechanische Eigenschaften aus. Daher ist es optimal für Anwendungen im Bereich Automotive und E & E geeignet, bei denen hohe Präzision und enge Toleranzen gefordert sind. Zudem ist eine optimierte Oberfläche durch Kombination mit PET ein weiterer Vorteil dieser Polyester-Polymer-Kombination.

#### Die ESTATER® Varianten:

- **ESTATER® PBT:** hohe Wärmeformbeständigkeit, geringe Feuchtigkeitsaufnahme, extrem hohe Steifigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit, ausgezeichnete elektrische Eigenschaften
- **ESTATER® PET:** hohe Festigkeit und Steifigkeit, sehr gute Abriebfestigkeit, lebensmitteltauglich, sehr gutes Gleitreibungsverhalten
- **ESTATER® PBT/PET:** sehr hohe Steifigkeit, hervorragende Oberflächeneigenschaften, sehr gute Witterungsbeständigkeit, extrem hohe Farbbrillanz



Chemikalienbeständig



Bunt- & flammgeschützt



Laugenbeständig



Transparent & schlagzäh